

[붙임1] 베트남 스마트공장 공정개선 컨설팅 신청서

베트남 스마트공장 공정개선 컨설팅 신청서				
기업 현황	기업명(한글/영문)			
	기업명(베트남어)			
	법인등록번호		공장설립일	yyyy-mm-dd
	대표자 성명/국적		대표자 연락처	
			대표자 이메일	
	본사 주소			
	공장 주소	☐ 위와 같음		
	홈페이지			
	주 생산품	1)	2)	3)
	기업규모	☐ 소기업 ☐ 중견기업 ☐ 대기업		
	종업원수(최근3년)	'23년)	'24년)	'25년)
	매출액(백만원, 최근3년)	'23년)	'24년)	'25년)
	수출 여부·비중	☐ 내수 ☐ 수출(수출비중 약 _%)		
		주요 수출국		
	주요 거래처			
	보유 인증	☐ ISO 9001	☐ ISO 14001	☐ ISO 22000
☐ HACCP		☐ FSSC 22000	☐ GMP	
☐ 기타 국제·국가 인증(인증명:)				
담당책임자	성명		연락처(휴대전화)	
	직위		e-mail	
상기 기업은 위의 내용과 같이 스마트공장 공정개선 컨설팅을 신청합니다.				
2026년 월 일				
신청기업명 :				
신청기업 대표자(또는 사업담당자) : (직인)				
서울테크노파크 원장 귀하				

① 생산공장 및 공정 현황

공장 규모	부지 ____m ² / 건물 ____m ² / 생산라인 ____개		
생산 방식	☐ 주문생산 ☐ 계획생산 ☐ 연속생산 ☐ 배치생산 ☐ 기타: _____		
주요 생산설비	(설비명·수량·도입연도·자동화여부 기재 or 별도 목록 첨부)		
생산능력·실적	주요 제품 기준 월 생산능력 : ____/ 최근 월평균 생산량 ____		
현장데이터 수집	☐ 수기 ☐ 엑셀 ☐ 설비자동수집 ☐ 시스템 연계 / 수집항목: _____		
상시 종업원 수	현장 00명 / 사무 00명		
과거 스마트공장 지원받은 이력	☐ 있음 ☐ 없음	지원받은 횟수	
DX 전담조직	☐ 있음 ☐ 없음		
공정도/공장배치도			
공장 내외부 사진			

②-1 정보시스템 스마트화 현황

구분	보유 여부	제품명/공급사	도입연도	활용범위/문제점
ERP	☐ 유 ☐ 무		yy.mm	
MES	☐ 유 ☐ 무		yy.mm	
PLM	☐ 유 ☐ 무		yy.mm	
SCM	☐ 유 ☐ 무		yy.mm	
APS	☐ 유 ☐ 무		yy.mm	
FEMS	☐ 유 ☐ 무		yy.mm	
설비 모니터링	☐ 유 ☐ 무		yy.mm	
IoT센서 등	☐ 유 ☐ 무		yy.mm	
AI-머신비전	☐ 유 ☐ 무		yy.mm	
기타	(시스템명)			
항목		작성내용		
네트워크·서버		(공장 내 유무선망, 서버·클라우드, 백업체계 현황)		
데이터 활용		(생산·품질·설비·재고 데이터 분석 및 활용 방식)		
보안·권한		(접근권한, 계정관리, 백업 및 보안정책 현황)		
운영인력		(시스템·자동화·데이터 담당인력 및 외부 유지보수 체계)		

* 스마트공장을 구축하고자 하는 공장에 현재 구축되어 있는 시스템 체크

②-2 도입희망시스템

솔루션(S/W)
☐ SCM ☐ ERP ☐ PLM ☐ APS ☐ MES ☐ FEMS
설비자동화(H/W)
☐ 제어시스템 ☐ 컨트롤러 ☐ 센서 ☐ 식별시스템(RFID) ☐ 머신비전 ☐ 산업용 로봇 ☐ 기타 자동화설비
플랫폼 등
☐ 클라우드(☐ 신규 ☐ 기존 고도화 ☐ 전환) ☐ AR/VR ☐ IOT ☐ 빅데이터(AI) ☐ CPS ☐ 시스템통합 ☐ 5G

③ 스마트공장 구축 목표

현 수준	목표 수준
------	-------

* 스마트공장 구축 수준 : ICT미적용 → 기초 → 중간1 → 중간2 → 고도

④ 공정 애로사항 및 공정개선 컨설팅 수요

영역	현재문제/원인	개선 희망내용	우선순위
생산성·병목			☐ 상 ☐ 중 ☐ 하
품질·불량			☐ 상 ☐ 중 ☐ 하
설비가동·보전			☐ 상 ☐ 중 ☐ 하
납기·생산계획			☐ 상 ☐ 중 ☐ 하
자재·재고 관리			☐ 상 ☐ 중 ☐ 하
데이터·정보시스템			☐ 상 ☐ 중 ☐ 하
인력·작업표준			☐ 상 ☐ 중 ☐ 하
기타			☐ 상 ☐ 중 ☐ 하

④-1 구축 필요성

본사는 자동차용품 및 부품 전문 제조 업체로서, 차별화된 디자인과 기술력을 보유하고 있음
그러나, 현재 정확한 수율 관리가 이루어지지 않는 상태이며 생산공정의 모든 데이터를 수기로
집계하고 분석하고 있어 문제점 발생 시 신속한 대처가 어렵고 의사결정이 지연되는 등 신속하고
정확한 품질경영관리가 불가능 한 바, 실시간으로 생산공정 상태를 모니터링 하고 실적을 집계,
분석하기 위한 시스템 구축이 절실히 필요한 상태임

* 기업의 개요, 현황 및 문제점, 해결방안을 기술함

⑤ AS-IS 현황표

구 분	AS-IS
제품검사자동화	- 수작업처리로 검사측정값을 확인할 수 없음
Fool Proof 관리	- 작업 안전성 및 작업부담 경감 체계 미흡
자주검사 관리	- 성능검사 및 샘플링검사만 실시
제품 제조 이력관리	- Paper에 의한 이력관리 · 작업자 일보에 기초 · 정확한 이력관리 안됨 · 형식적인 관리
생산현황 모니터링	- 수작업 집계관리로 실시간 생산 진행정보를 알 수 없음

* 도입기업의 현재 모습

⑥ 구축 희망 내용

1. 작업지시에 대한 공정별 실적처리는 키오스크, 바코드프린터, 스캐너를 도입하여 처리하고, 처리한 실적을 사무실에서 실시간 생산진행 모니터링으로 관리
2. 원자재창고와 출하창고에 자재 입고고, 완제품 입고고를 전산관리 (출하처리는 PDA으로 진행)
3. 생산/공정관리 : 작업지시관리, 실적관리, 생산진척관리, 불량현황 모니터링, 작업표준 및 작업일보문서화, 사출공정 실시간 설비카운터 수집/연동
4. 영업관리 : 출하지시관리, 출하관리
5. 품질관리 : 수입검사관리, 공정검사관리, 출하검사관리
6. 자재관리 : 자재입고관리, 자재출고관리, 자재반납관리
7. 인사/회계관리 : 인사관리, 급여관리, 근태 연동하여 근태집계관리, 회계전표 및 결산관리, 매입/매출마감자료관리
8. 생산지표관리 : 설비종합효율분석, 제품별/설비별/작업자별 생산성 분석
9. 현장 유/무선 네트워크 공사 등

⑦ 컨설팅 실행여건 및 참여 의지

항목	작성내용
경영진 의지	(대표자·경영책임자의 스마트공장 추진방향과 지원 의지)
전담 담당자	(보유여부, 담당업무, 투입 가능시간 등)
현장 협조	☐ 자료제공 가능 ☐ 현장출입 가능 ☐ 현장 인력 면담 가능
	☐ 임직원 면담 가능 ☐ 사진촬영 가능(보안구역 제외)
위험요인·제약	(인력, 설비 노후화, 일정, 언어 등 예산 제약사항)
후속 연계 의향	☐ 스마트공장 구축 ☐ 연계사업 정보 ☐ 기술교류·비즈매칭

⑧ 추진일정

- ※ 11월 15일 이내 결과물(최종보고서) 도출 가능한 일정으로 작성
- ※ 표, 서술 등 자유양식 활용
- ※ 현장실사 3회/ 온라인(화상) 회의 5회 필수 포함
- ※ 컨설팅 기간은 시작일로부터 8주 이내 종료 권고

--

[별지 제1호] 스마트공장 수준 자가진단표

각 문항에 대해 현재 실제 운영상태를 기준으로 “예” 또는 “아니오”에 체크하십시오. 본 결과는 간이진단이며 최종 수준은 전문가 진단을 통해 확인합니다.

No.	단계	진단문항	예	아니오		
1	ICT 미적용	생산·제품개발·입출고·자재 정보를 주로 수작업으로 집계하고 있다	☐ 0	☐ 1		
2	ICT 미적용	거래처·모기업과 별도 시스템 연계 없이 전화·이메일로 업무를 진행한다	☐ 0	☐ 1		
3	기초	생산량·불량률 등 생산실적을 시스템으로 집계할 수 있다.	☐ 1	☐ 0		
4	기초	MES 또는 POP 시스템을 운영하고 있다.	☐ 1	☐ 0		
5	기초	수불·회계·제품생산 정보를 관리하는 시스템을 운영한다.	☐ 1	☐ 0		
6	기초	입출고·자재·BOM 등 제품개발·생산 데이터를 서버로 관리한다.	☐ 1	☐ 0		
7	기초	거래처·모기업의 시스템을 활용하여 협업한다.	☐ 1	☐ 0		
8	중간1	PLC·CNC·센서 등 설비 데이터를 자동으로 수집한다.	☐ 1	☐ 0		
9	중간1	MES 등 시스템을 실시간 모니터링하고 현장·사무실 간 실시간 의사결정이 가능하다.	☐ 1	☐ 0		
10	중간1	수불·회계·구매·영업·외주·원가관리 기능이 시스템으로 통합 운영된다.	☐ 1	☐ 0		
11	중간1	PLM·PDM 등 제품개발 관련 시스템을 활용한다.	☐ 1	☐ 0		
12	중간1	자체 시스템을 활용하여 거래처·모기업과 생산 협업을 한다.	☐ 1	☐ 0		
13	중간2	생산설비를 실시간·자동으로 제어할 수 있다.	☐ 1	☐ 0		
14	중간2	공정을 실시간 모니터링하고 제어할 수 있다.	☐ 1	☐ 0		
15	중간2	공장운영 기능과 기업자원관리 기능이 통합되어 운영된다.	☐ 1	☐ 0		
16	중간2	제품개발 시뮬레이션 또는 단계별 프로세스 자동화 기능을 활용한다.	☐ 1	☐ 0		
17	중간2	자체 시스템이 거래처·모기업 시스템과 연계되어 개발협업을 한다.	☐ 1	☐ 0		
18	고도	설비·생산·제조·운영·유통 데이터 관리 등에 IoT 또는 CPS 기술을 적용한다.	☐ 1	☐ 0		
점수합계			(00점)			
기업 자체 판단 수준		☐ ICT 미적용 ☐ 기초 ☐ 중간1 ☐ 중간2 ☐ 고도				
* 0~2점: ICT 미적용 / 3~7점: 기초 / 8~12점: 중간1 / 13~17점: 중간2 / 18점: 고도						

신청기업 협약서

- ☐ 본 신청서 및 제출자료의 내용은 사실이며, 허위 또는 중대한 누락이 확인될 경우 선정 취소 등 조치를 수용합니다.
- ☐ 선정시 책임자·담당자를 지정하고 자료제출, 관계자 면담, 현장진단, 결과 확인 및 만족도 조사에 성실히 협조합니다.
- ☐ 본 사업이 설비·솔루션 구매비 또는 구축비 지원사업이 아니며, 컨설팅 참여가 향후 구축사업 선정이나 지원을 보장하지 않음을 확인합니다.
- ☐ 컨설팅 범위와 전문가·공급기업 매칭이 현장여건 및 수행기관 검토에 따라 조정될 수 있음에 동의합니다.
- ☐ 기업 귀책사유로 컨설팅 수행이 불가능한 경우 선정 취소 또는 예비기업 대체가 가능함에 동의합니다.

2026년 월 일

기업명 :

대표자 : (서명 또는 직인)

서울테크노파크 원장 귀하

정보 수집·이용 및 성과활용 동의서

구 분	AS-IS
수집항목	기업명, 등록번호, 주소, 대표자·담당자 정보, 생산·공정·설비·시스템 현황, 매출·고용·수출 등 신청 및 성과관리 정보
보유·이용 기간	사업 종료 후 관련 규정 및 기록관리 기준에 따른 기간
제공·활용 범위	중소벤처기업부, 중소기업기술정보진흥원(인공지능혁신추진단), 서울테크노파크, AstraTechnology, 컨설팅 전문가 및 공급기업, 사업평가 및 선정심위원회 관련자, 감사 기관, 회계기관
비밀정보 보호	영업비밀은 사업 수행 목적 범위에서 취급
동의 거부 관리	동의를 거부할 수 있으나, 필수정보 제공에 동의하지 않을 경우 신청·선정 및 컨설팅 수행이 제한될 수 있음

기업정보 수집·이용에 동의합니다.

사업수행을 위한 관계기관·전문가 제공에 동의합니다.

통계 및 성과사례 활용에 동의합니다.

☐ 동의 ☐ 미동의

☐ 동의 ☐ 미동의

☐ 동의 ☐ 미동의

2026년 월 일

기업명 :

대표자 : (서명 또는 직인)

서울테크노파크 원장 귀하